



ACADÊMICO: MAITÉ GOMES BENDER  
ORIENTADOR: LEONARDO TAGLIARI RICO  
DISCIPLINA: ESTÁGIO SUPERVISIONADO  
CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO  
SEMESTRE: 2018/1



## Título

Melhorias no processo de programação para redução de sucata

## Introdução

Para este trabalho de estágio realizado na empresa Stara, no setor de PCP (Planejamento e Controle da Produção) foi sugerido um acompanhamento do processo de programação de corte, mapeando melhorias, mudanças de estratégia, acompanhamento da sucata (desperdício de matéria prima). O mesmo realizou-se de março a junho de 2018.

## Objetivo Geral e Específicos:

Este estágio visa acompanhar as alterações de estratégia, propor melhorias ao processo de programação de máquina Laser, trazendo benefícios como redução de tempo de programação, redução dos erros no processo de corte e principalmente redução de desperdício de matéria prima.

\*Otimização do tempo de programação; \*Redução dos erros no processo de corte; \*Redução de desperdício de matéria prima; \*Acompanhamento dos impactos das mudanças

## Desenvolvimento e Metodologia

O estágio foi realizado a partir do acompanhamento diário dos índices de sucata da empresa, expressos pelos gráficos mensais de cada estratégia.

Foram realizados testes de sugestões de melhorias a partir do processo de corte aplicando a técnica do corte comum.

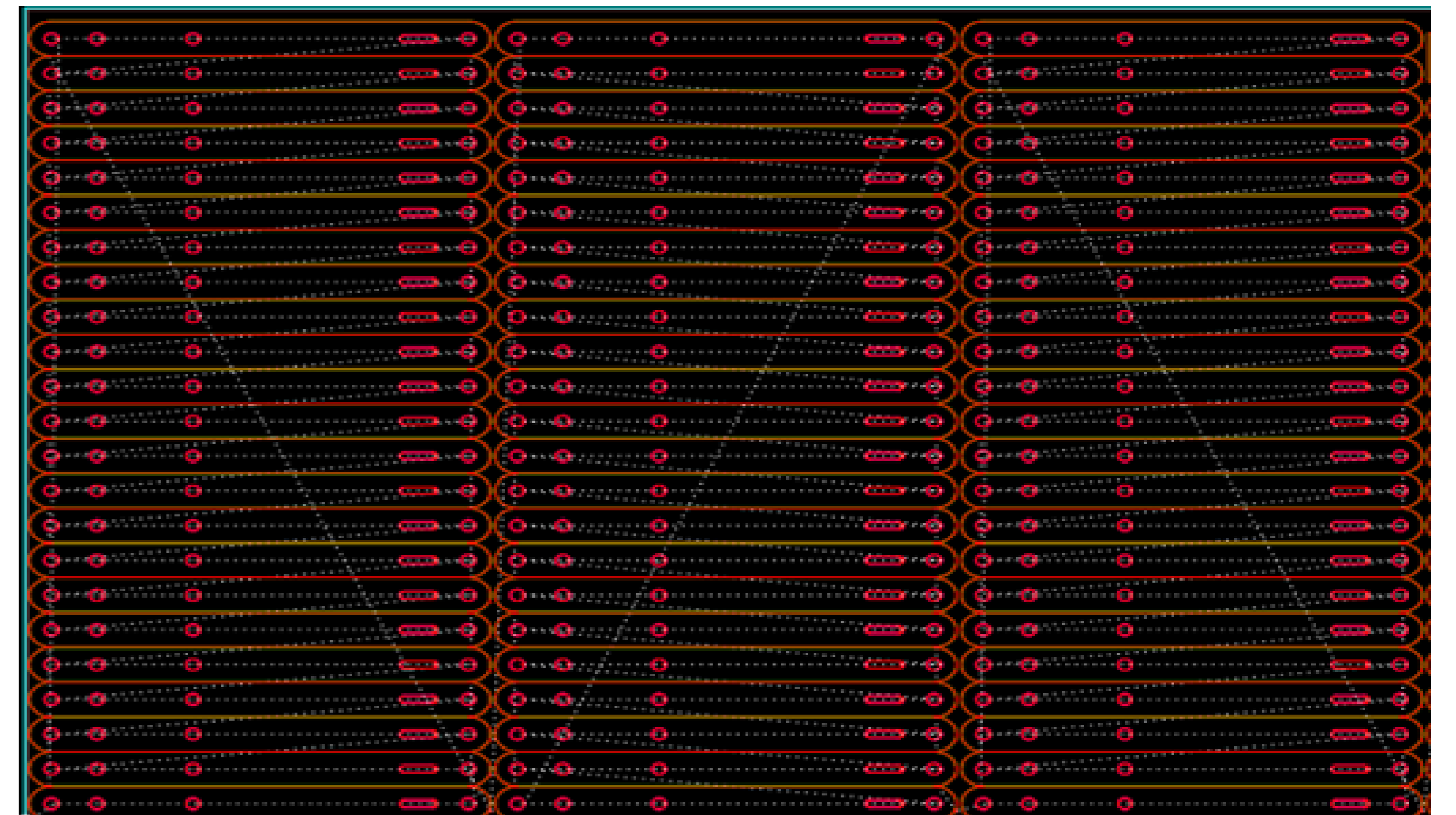


Figura: Utilização do corte comum na extensão da largura da chapa

## Resultados e conclusões

A partir deste estágio, pode-se perceber que o desperdício de matéria prima gerado na empresa é um fator de grande custo, e toda ação gerada para mexer neste fator tem efeitos na produção. E que a utilização de estratégias pode ter efeitos na produção. Conclui-se portanto que uma técnica relativamente simples, pode gerar resultados positivos para a empresa. Este estágio foi muito bom para meu crescimento profissional, pois aprendi que para ser competitiva no mercado as empresas necessitam buscar formas de diminuir desperdícios internos e que a sucata é um fator relevante na busca por reduções e melhorias.

## Referências Bibliográficas

ESSEL. Corte com laser. Disponível em: < <http://www.essel.com.br/cursos/material/01/ProcessosFabricacao/62proc.pdf> >. Acessado em: 15 abr 2018.

WHITE PAPERS. 10 ways to cut material waste: Optimization,2012. Disponível em: . Acesso em: 20 de abril de 2018.