



VI SEMANA DO CONHECIMENTO

**UNIVERSIDADE EM TRANSFORMAÇÃO:
INTEGRALIZANDO SABERES E EXPERIÊNCIAS**

2 A 6 DE SETEMBRO/2019



Marque a opção do tipo de trabalho que está inscrevendo:

Resumo Relato de Experiência Relato de Caso

PLANO DE GESTÃO DA MANUTENÇÃO EM UMA EMPRESA DO SETOR CALÇADISTA

AUTOR PRINCIPAL: Vinícius Tofollo

CO-AUTORES: Marcos Czervinski Bez e Gislaïne Dall Orsoletta

ORIENTADOR: Anderson Hoose

UNIVERSIDADE: Universidade de Passo Fundo

INTRODUÇÃO

O setor calçadista se caracteriza pela grande participação de mão de obra no processo de produção, onde são utilizados equipamentos mecânicos para auxílio nas operações do processo produtivo. Com o tempo, as máquinas utilizadas tendem a apresentar desgastes por diferentes motivos, tais como: fadiga, corrosão e erosão, muitas vezes por fatores relacionados a operação e o atrito das peças no equipamento. Ainda têm-se os fatores climáticos, como: aumento da humidade nas redes pneumáticas e aparecimento de ferrugem, comprometendo a função que o conjunto mecânico deve desempenhar. O objetivo da manutenção é garantir que a empresa cumpra suas obrigações conforme o planejamento, possibilitando que as paradas do equipamento sejam reduzidas e a disponibilidade aumentada, gerando confiabilidade, qualidade, redução de custos e segurança para a empresa.

A empresa em estudo não possui um plano de gestão da manutenção, dessa forma, surge a necessidade de elaboração de uma estratégia eficiente.

DESENVOLVIMENTO:

Segundo Almeida (2016), a manutenção preventiva visa à diminuição dos gastos com paradas imprevistas, e o impedimento que falhas de menores efeitos resultem em maiores anomalias.

O primeiro passo para um plano de manutenção eficiente condiz com a organização e documentação de equipamentos do complexo produtivo.



VI SEMANA DO CONHECIMENTO

**UNIVERSIDADE EM TRANSFORMAÇÃO:
INTEGRALIZANDO SABERES E EXPERIÊNCIAS**

2 A 6 DE SETEMBRO/2019



Viana (2002), diz que “A palavra inglesa Tag significa etiqueta de identificação, e o termo Tagueamento, nas indústrias de transformação, representa a identificação da localização das áreas operacionais e seus equipamentos”. Segundo o próprio autor, para uma programação mais rápida do setor na manutenção é fundamental a organização e documentação do complexo produtivo. Quando o tagueamento está estruturado e organizado, pode-se obter informações importantes para o planejamento da manutenção, como: disponibilidade, custos que envolvem os equipamentos, número de quebras, obsolescência, etc.

Nesse contexto, inicialmente foi realizada a identificação dos equipamentos (Tag), de forma que, a primeira parte refere-se a numeração da fábrica e a segunda parte apresenta o código em referencia as fases de produção. Na última parte está relacionado o setor onde o equipamento está instalado.

O estudo foi aplicado nos equipamentos da etapa de montagem, a qual é considerada como fundamental no processo.

Após, foram descritas as características dos equipamentos como: marca e modelo, além de elencar quais são as peças passíveis de reparo e informações gerais.

A nova estratégia inicia com informações básicas, como: planos de lubrificação e limpezas periódicas, realizados pelo próprio operador, que segundo Gomes et. al. (2012) essa técnica permite a conservação do equipamento de forma ideal e com a intervenção da equipe de manutenção apenas quando necessário.

Com a intenção de controlar e mensurar as perdas decorrentes das paradas do processo produtivo em função da manutenção, foi proposto um modelo genérico para documentar as paradas realizadas. Este registro permite rastrear as informações, como: data, problema identificado, equipamento, Tag, solução do problema e o responsável técnico.

Outra atividade foi a de padronizar as ordens de serviços, de forma genérica e simples, possibilitando uma interpretação rápida e prática, onde é descrito detalhadamente o que será feito, quando, como e por quem será realizada a atividade de manutenção do equipamento.

Os documentos elaborados serão emitidos pela secretaria da empresa e destinados aos operadores de cada máquina, que cuidarão do armazenamento dos papéis em pastas específicas e que serão auditadas mensalmente. O responsável pela análise e verificação dos documentos será o gerente de produção, pessoa indicada pela diretoria da empresa.

CONSIDERAÇÕES FINAIS:

A gestão da manutenção se mostra como uma atividade importante em qualquer âmbito produtivo. A pesquisa realizada teve como objetivo, analisar os equipamentos de uma indústria calçadista e estabelecer uma rotina de manutenção.



VI SEMANA DO CONHECIMENTO

**UNIVERSIDADE EM TRANSFORMAÇÃO:
INTEGRALIZANDO SABERES E EXPERIÊNCIAS**

2 A 6 DE SETEMBRO/2019



O trabalho abordou sobre o uso dos métodos de padronização tendo como objetivo a criação de um banco de dados, para assim, gerenciar a manutenção dos equipamentos de forma mais eficiente.

REFERÊNCIAS

ALMEIDA, Paulo de. Manutenção Mecânica Industrial - Princípios Técnicos e Operações . Érica, 06/2016. [Minha biblioteca].

VIANA, Herbert Ricardo Garcia. PCM, Planejamento e controle da manutenção. Rio de Janeiro: Qualitymark. Ed. 2002.

NÚMERO DA APROVAÇÃO CEP OU CEUA (para trabalhos de pesquisa):

ANEXOS