



Título:

Proposta de melhoria em um processo de pintura com monovia automatizada.

Introdução

Localizado no norte do estado do Rio Grande do Sul situa-se uma empresa destinada a produção de implementos agrícolas. Nesta o processo de pintura, objeto de estudo do estágio em questão, demonstrava inúmeros pontos negativos os quais impactavam de forma direta em sua produtividade. Com o desenvolvimento deste, um novo modelo de gancho, utilizado para suspender os componentes produzidos, na monovia automatizada, foi desenvolvido juntamente com um plano de melhorias para corrigir as falhas pertinentes; ambos contribuíram na melhoria do setor e conseqüentemente em sua produtividade.

Objetivo Geral e Específicos:

- Desenvolver uma proposta de melhoria para um processo de pintura com monovia automatizada
- Analisar cada etapa do processo, buscando pontos negativos, no objetivo de desenvolver uma proposta de melhoria.
- Analisar os ganchos utilizados para a suspensão de componentes na monovia automatizada, no objetivo de determinar se estes influenciam na quantidade de retoques presentes nos componentes pintados.
- Realizar um proposta de melhoria para o processo baseada no ciclo PDCA, tendo em vista a análise e as informações coletadas.

Desenvolvimento e Metodologia

Compreensão do funcionamento do processo em questão in loco, juntamente com a coleta de informações das etapas que o compõem. Posteriormente a análise dos dados coletados serviu de base para a elaboração de um novo modelo de gancho, imprescindível para o processo, além disso, estes foram utilizados para o desenvolvimento de um plano de melhorias que atua nos pontos fracos do processo. A pesquisa e o levantamento de dados contou com a contribuição de integrantes que atuam de forma direta no mesmo, desta forma a pesquisa caracteriza-se como estudo de caso.

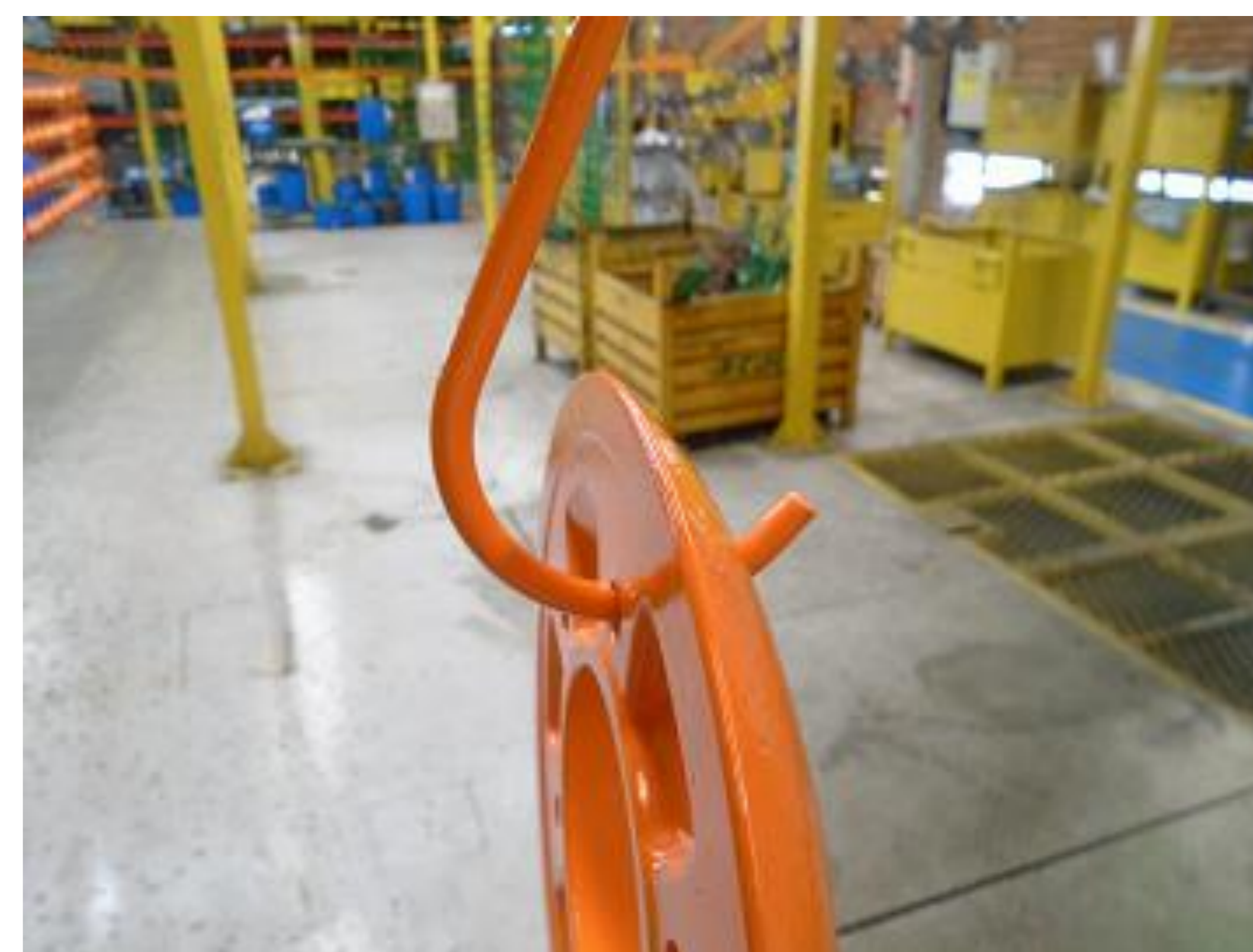


Figura: novo modelo de gancho implementado

Resultados e conclusões:

A implementação do novo modelo de gancho gerou resultado imediato. Tal constatação é embasada tendo em vista que com este a região que necessita de retoque diminuiu consideravelmente. Dessa forma, com menos retoques a ser realizado o processo ganhou em agilizado e produtividade, tendo em vista que o número de “paradas”, geradas através do acúmulo que componentes a serem retocados diminuiu. O plano de melhorias foi estruturado de forma detalhada, atribuindo funções aos envolvidos de forma direta no processo. Com o cumprimento das ações elencadas neste, sem sombra de dúvida, o processo aumentará ainda mais a qualidade de sua produção.

Referências Bibliográficas

Site acessado:

https://fluxoconsultoria.poli.ufrj.br/blog/ciclo-pdca-a-metodologia-perfeita-para-o-seu-projeto/?gclid=Cj0KCQiAqo3-BRDoARIsAE5vnaKQuqnjm4JoH8slOQNsuJyCOE97f7w6mVA7MLG7yf0THd-vvSusn0EaAr3yEALw_wcB