



## Título

Melhoria de um processo de usinagem em uma empresa metalmeccânica.

## Introdução

Através da melhoria contínua no controle de produção, houve a necessidade deste estudo, onde foi acompanhado um determinado processo na fabricação de um Eixo, com início, meio e fim em um setor de usinagem de uma empresa metalmeccânica, onde este conjunto é produzido para produtos de venda de terceiros sendo produzido por um número x de máquinas e operadores, com isso ocorreu a necessidade de uma melhoria neste processo pelo excesso de tempo e espera para sua fabricação.

## Objetivo Geral e Específicos:

- Realizar uma melhoria no processo de usinagem de um conjunto eixo em uma empresa metalmeccânica;
- Analisar o processo de estudo, evidenciando pontos a serem melhorados;
- Realizar a implementação avaliando as máquinas e fluxo de produção;
- Observar os resultados obtidos com a melhoria.

## Desenvolvimento e Metodologia

O presente estudo visa analisar, identificar e promover melhorias de processos em uma linha de usinagem de uma empresa metalmeccânica, através da redução de etapas de um processo na fabricação de um Eixo, modificando seu processo para uma máquina CNC que consiste em torno e centro de usinagem CNC, em um Mazak Integrex J-200, com objetivo de eliminar percurso, tempo, máquina e operador, pois as empresas precisam ter a capacidade de impor novos desafios trabalhando na melhoria contínua de seus processos ALBERTIN; PONTES, 2016).



Figura 1: Processo de usinagem do Eixo, no Integrex J-200.

## Resultados e conclusões

Através deste estudo buscou-se às melhorias cabíveis no dia a dia, visando nosso crescimento pessoal e empresarial, obtendo-nos os seguintes resultados;

- Aumento de capacidade de 50%, 330 peças em 23 dias, totalizando 3960 peças por ano.
- Aumento de lucro 50% com a capacidade, R\$ 82.843,20 ao ano.
- Redução do Tempo por peças de 14.5 minutos para 7.5 minutos, redução de 51,72 %.
- Redução do deslocamento do lote de 72 metros para 50 metros, redução de 30,55%.
- Remoção do processo em furadeira de operação manual, reduzindo o risco de acidentes e esforço ergonômico.

## Referências Bibliográficas

- ALBERTIN, Marcos Ronaldo; PONTES, Heráclito Lopes Jaguaribe. Gestão de processos e técnicas de produção enxuta. Curitiba: InterSaber, 2016.
- FILHO, Moacir Paranhos. Gestão da produção industrial. Curitiba: Ibpex, 2007.
- REUTERS. Produção de soja do Brasil deve avançar ao norte e saltar 33% em 10 anos: Produção de soja do Brasil deve avançar ao norte e saltar 33% em 10 anos. 2019. Reuters. Disponível em: <<https://exame.abril.com.br/economia/producao-de-soja-do-brasil-deve-avancar-ao-norte-e-saltar-33-em-10-anos/>>. Acesso em: 26 jul. 2019.
- SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; JOHNSTON, Robert. Administração da produção. São Paulo: Atlas, 2009.