

## Selecionados para o Projeto Rondon – Operação Pantanal

Data da Operação: 06 a 24 de julho de 2018

**Horário: Primeiro encontro com os selecionados dia 13/04/2018 às 17h30min**

Local: Centro de Eventos – Divisão de Extensão UPF, Campus I, Bairro São José

Nome	Curso
1. Ângela Carolina Cappellaro	Engenharia Ambiental
2. Daniela Simon	Medicina Veterinária
3. Henrique Frank dos Santos	Arquitetura
4. Jessica Gehlen Pedro	Arquitetura
5. Joavana de Cezaro	Direito
6. Kauananna Damiani Pasini	Engenharia Civil
7. Matheus Viau dos Santos	Agronomia
8. Thanise Teston Paganini	Engenharia Química

### Suplementes

1. Tamires da Silva Moura	Nutrição
2. Liege Paula Willant Farias Vicente	Pedagogia



Prof<sup>a</sup> Dra. Ana M B Migott  
Coord. de Projetos Especiais